

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Nitownica pneumatyczno-hydrauliczna HONSEL BZ 103 A.

DANE TECHNICZNE

- * Waga - 1,8 kg.
- * Ciśnienie robocze – 5-7 bar.
- * Skok - 18 mm.
- * Siła zrywania przy 7 bar – 11.700 N.
- * Dla nitów o średnicy maksymalnej – 5,0 mm.
- * Maksymalna średnica kołka – 3,8 mm.
- * Zużycie powietrza na 1 cykl – 2,4 l.
- * Wymiary głowicy – średnica 21,5 mm, długość 84 mm.

Nitownica dostarczana jest w aluminiowej walizce narzędziowej.

Zawartość:

- *Nitownica BZ 103 A kompletna z 4 końcówkami.
- *1 komplet zapasowych szczęk.
- *Pojemnik z olejem – 1 szt.
- *Strzykawka – 1 szt.
- *Tulejka do napełniania olejem – 1 szt.
- *Pojemnik na zerwane kołki – 2 szt.

OPIS NITOWNICY

Model BZ103A jest profesjonalnym pneumatyczno-hydraulicznym urządzeniem przemysłowym przystosowanym do zrywania nitów o średnicach od 2,4 do 5,0 złożonych ze wszystkich dostępnych na rynku materiałów.

Nitownica posiada podwójny system automatycznego wciągania zerwanych kołków do pojemnika. System ten jest automatycznie uruchamiany poprzez naciśnięcie spustu i działa kilka sekund, co umożliwia wciągnięcie kołka do pojemnika.

System można uruchomić na stałe (co jest bardzo wygodne przy pracy - nit jest utrzymywany w głowicy i nie wypada, nawet gdy głowica jest skierowana pionowo w dół) poprzez delikatne wykrecenie karbowanego pokretła znajdującego się na spodzie urządzenia.

Nitownica posiada zawór bezpieczeństwa, który ulega zniszczeniu przy ciśnieniu powyżej 7 bar, w celu zabezpieczenia urządzenia przed ewentualnym uszkodzeniem. Uszkodzony zawór wymienia się na nowy.

UWAGA !!!

USZKODZENIE ZAWORU BEZPIECZEŃSTWA POWODUJE ANULOWANIE UDZIELONEJ GWARANCJI !!!.

PODŁĄCZENIE NITOWNICY

Nitownica jest napełniona olejem hydraulicznym do nitownic HONSEL nr 321101000064.

W celu rozpoczęcia pracy należy jedynie podłączyć nitownicę do sieci sprężonego powietrza. Podłączenie (dla przewodu 6 mm) znajduje się z prawej oraz lewej dolnej strony nitownicy. Są one zaślepione odpowiednimi zaślepkami, które należy przełożyć w celu podłączenia powietrza z innej strony, niż fabryczne. Następnie należy z wyczuciem wkreślić załączoną aluminiową tuleję R1/8" wraz szybkozłączką lub przyłączy kątowe (akcesoria dodatkowe). Należy używać wyłącznie suchego filtrowanego powietrza (BEZ NAOLEJANIA), o ciśnieniu 5-7 bar.

UWAGA !!!

W celu rozpoczęcia pracy z nitownicą należy **KONIECZNIE** przykręcić pojemnik na kołki lub zaślepkę fabryczną z tyłu nitownicy !!!.

PRACA Z NITOWNICĄ

1. Przykręcić pojemnik na kołki lub zaślepkę !!!
2. Dobrać odpowiednią średnicę końcówki dla danej średnicy nitów !!!
3. Włożyć nit do końcówki.
4. Zanitować poprzez naciśnięcie spustu.
5. Zwolnić spust, zerwany kołek ostatecznie automatycznie wciągnięty do pojemnika na kołki.
6. Dla uzyskania stałego efektu automatycznego zasysania należy przed czynnością nr 2 odkręcić karbowaną nakrętkę na spodzie nitownicy.

UWAGA !!!

Dla danej średnicy nitu należy używać odpowiedniej końcówki !!!

OBSŁUGA NITOWNICY

Aby przedłużyć okres eksploatacji nitownicy, zaleca się – jak dla wszystkich urządzeń pracujących w sieci sprężonego powietrza – zamontować filtr oraz osuszacz. Przy ciśnieniu w sieci powyżej 6 bar należy zamontować reduktor, który pozwoli utrzymywać ciśnienie robocze w bezpiecznym przedziale do 7 bar. Szczęki zrywające należy co pewien czas oczyścić za pomocą szczotki drucianej (gdy nit nie jest za pierwszym razem zrywany). Jeśli po oczyszczeniu nadal nitownica nie zrywa nitu za pierwszym, ewentualnie za drugim razem, szczęki mogą być zużyte i należy je wymienić na nowe.

WYMIANA SZCZEK ZRYWAJĄCYCH

1. Odłączyć sprężone powietrze od nitownicy !
2. Odkręcić głowicę (część nr 5) w lewo, kluczem SW 22.
3. Odkręcić tuleję (część nr 64) w lewo kluczem SW 15 przy odkręcaniu wewnętrznej tulei, należy przytrzymać kluczem SW 14 część nr 11.
4. Wyjąć zużyte szczeki (część nr 65) z tulei nr 64, włożyć nowe szczeki , lekko nasmarować zewnętrznie powierzchnie (nie smarować wewnętrznych nacięć !!!).
5. Przykręcić tuleje nr 64 lekko kontrując w celu uniknięcia przypadkowego odkręcenia podczas pracy.
6. Przykręcić głowice nr 5.

WYMIANA OLEJU

Wymiany oleju należy dokonywać w przypadku, gdy przy dobrych szczekach (np po ich wymianie na nowe) nitownica nie zrywa za pierwszym razem (ewentualnie za drugim) razem nitu.

UWAGA!!!

Należy sprawdzić, czy ciśnienie robocze w sieci jest dostateczne oraz czy długość nitu jest odpowiednio dobra do grubości łączonych elementów (to znaczy czy nit nie jest za długi – w takim przypadku jest rzeczą normalną, iż należy kilkakrotnie naciskać spust).

1. Podłączyć nitownicę do sprężonego powietrza.
2. Odkręcić wkręt nr 12 i wyjąć go razem z O-ringiem.
3. Trzymać nitownicę poziomo (głowica jest skierowana pionowo)nacisnąć spust. Cała reszta oleju ostatecznie wówczas wyrzucona na zewnątrz.
4. Wkręcić na miejsce wkrętu 23 tulejkę mosiężną.
5. Za pomocą strzykawki (wsunąć koniec strzykawki w otwór tulejki) napełnić nitownicę olejem z pojemnika (około 8-10 mililitrów). Nitownica jest całkowicie napełniona przy wyraźnym oporze stawianym przez tłoczek strzykawki (słychać również uderzenie tłoka nitownicy o dno cylindra).
6. Odkręcić tulejkę, wkręt nr 23 z O-ringiem wkręcić na swoje miejsce.
7. Powyższego należy dokonywać wyłącznie przy wkreconym pojemniku na kołki lub zaślepce fabrycznej.

NIROSTAL Sp. z o.o.

www.nirostal.pl | www.nitownica.com

