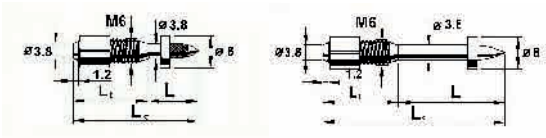

Kołki gwintowane TD6K i TD6 – do osadzania w stali i betonie

Kod produktu	Wymiary dxL [mm]	Rozmiar gwintu [mm]	Długość gwintu L_t [mm]	Długość kołka L_c [mm]	Rodzaj podłoża	Min. głębokość osadzenia w podłożu [mm]			
						C16/20	C20/25	C25/30	Stal
TD6/20/12K	3,8x12	6	20	32	Stal	–	–	–	4
TD6/28/17K	3,8x17	6	28	45	Stal	–	–	–	4
TD6/20/22	3,8x22	6	20	42	Beton/Stal	20	20	20	4
TD6/20/27	3,8x27	6	20	47	Beton/Stal	25	25	25	4
TD6/20/32	3,8x32	6	20	52	Beton/Stal	30	30	30	4

Stosować w osadzakach: TRUTEK LV500 MA, LV300 MA, HILTI DX A40, DX A41, DX 351, DX 460 i Ramset TS 750P

Parametry wytrzymałościowe gwoździ pojedynczych TD K i TD, magazynkowych TDM K i TDM oraz kołków gwintowanych TD6K i TD6

Dane opracowane zostały na podstawie aprobaty technicznej ITB nr AT-15-7253/2007; materiał podłoża – stal S280GD i beton klasy min. C20/25

Oznaczenie gwoździa lub kołka	TD K, TDM K i TD6K	TD, TDM i TD6
Nośność obliczeniowa na wyrywanie gwoździa z podłoża stalowego N_{Rd} [kN]	3,45	3,45
Nośność obliczeniowa na wyrywanie gwoździa z podłoża betonowego N_{Rd} [kN]	-	1,70
Nośność obliczeniowa na ścinanie gwoździa w podłożu stalowym V_{Rd} [kN]	1,80	-
Minimalny rozstaw międzyosiowy w stali w [mm]	12	12
Minimalny rozstaw międzyosiowy w betonie C20/25w [mm]	-	75
Minimalna odległość od krawędzi w stali w [mm]	25	25
Minimalna odległość od krawędzi w betonie C20/25 w [mm]	-	75