

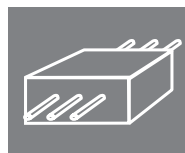
Żywica TRUTEK TCM 300SF

Zastosowania:

- wklejanie prętów gwintowanych i zbrojeniowych w beton, betonie zbrojonym oraz kamieniu naturalnym,
- kotwienie wszelkiego typu konstrukcji wsporczych i urządzeń,
- mocowanie barierek i poręczy,
- mocowanie bram wjazdowych i drzwi garażowych.

Zalety:

- po utwardzeniu nie wchodzi w reakcję z substancjami chemicznymi i wodą,
- dwa składniki żywicy umieszczone w popularnej tubie o pojemności 300ml,
- żywica bezzapachowa – nie zawiera styrenu,
- szeroki zakres asortymentu prętów kotwowych TCS stal ocynkowana galwanicznie, ogniowo oraz stal nierdzewna.



Materiał pręta kotwy:

Pręty gwintowane wykonane są ze stali zwykłej, węglowej w klasie właściwości mechanicznych 5.8 i 8.8 pokryte są warstwą ocynku galwanicznego grubości min. 5µm lub ogniowego do 45µm. Pręty gwintowane ze stali nierdzewnej klasy A2 i A4. Pręty zbrojeniowe BSt500 wg. DIN 488.

Materiał podłoża:

Beton niezarysowany klasa min C20/25.

Czasy wiązania żywicy		35	25	15	5	-5	-10*
Temperatura podłoża	°C						
Czas żelowania	min	3	6	8	18	50	60
Czas utwardzania	min	20	20	20	30	90	180

*temperatura pojemnika z żywicą musi wynosić minimum 20°C.



Żywica TCM 300SF i pręty gwintowane TCS – stal klasy 5.8 w betonie



Żywica / rodzaj kotwionego pręta	TCM 300SF / pręt gwintowany TCS stal klasy 5.8									
Średnica pręta d [mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M33	M36	M39
Nośności obliczeniowe na wrywanie z betonu N_{Rd} [kN]	8,8	14,5	20,0	31,3	40,2	54,2	63,8	68,8	74,9	79,5
Nośności obliczeniowe na ścinanie w betonie V_{Rd} [kN]	7,6	12,1	17,5	32,7	54,0	73,4	116,7	144,1	169,9	203,0
Średnica otworu/wiertła d_o [mm]	10	12	14	18	24	28	35	37	40	42
Głębokość otworu h_1 [mm]	85	95	115	130	175	215	290	310	340	370
Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm]	80	90	110	125	170	210	280	300	330	360
Grubość podłoża h_{min} [mm]	100	120	125	140	220	300	340	380	410	450
Rozstaw między kotwami $s_{cr,N}$ [mm]	160	180	220	250	340	420	560	600	660	720
Odległość od krawędzi $c_{cr,N}$ [mm]	80	90	110	125	170	210	280	300	330	360
Wymagany moment dokręcający T_{inst} [Nm]	11	22	38	95	170	260	300	330	360	390
Orientacyjna ilość żywicy na jeden otwór w [ml]	5	7	10	14	47	68	147	139	165	150
Ilość zamocowań z jednej tuby – pojemność 300ml	60	43	30	21	6	4	2	2	1,8	2

Dane techniczne Trutek TCM 300SF opracowane w oparciu o wytrzymałość betonu C20/25 (wg. PN-EN 206-1:2003).

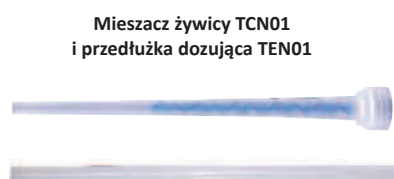
Żywica TCM 300SF i pręty zbrojeniowe BSt500 wg. DIN 488 w betonie

Żywica / rodzaj kotwionego pręta	TCM 300SF / pręt zbrojeniowy BSt500 wg. DIN 488						
Średnica pręta d [mm]	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25
Nośności obliczeniowe na wrywanie z betonu N_{Rd} [kN]	8,3	11,7	17,2	21,5	23,2	34,6	47,7
Nośności obliczeniowe na ścinanie w betonie V_{Rd} [kN]	11,1	17,3	24,9	33,9	44,2	69,1	108,0
Średnica otworu/wiertła d_o [mm]	12	14	18	20	22	28	32
Głębokość otworu h_1 [mm]	85	95	115	130	130	175	215
Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm]	80	90	110	125	125	170	210
Grubość podłoża h_{min} [mm]	100	120	140	170	170	220	270
Rozstaw między kotwami $s_{cr,N}$ [mm]	160	180	220	250	250	340	420
Odległość od krawędzi $c_{cr,N}$ [mm]	80	90	110	125	125	170	210
Wymagany moment dokręcający T_{inst} [Nm]	-	-	-	-	-	-	-
Orientacyjna ilość żywicy na jeden otwór w [ml]	10	14	30	39	44	98	126
Ilość zamocowań z jednej tuby – pojemność 300ml	30	21	10	7,7	6,8	3	2,3

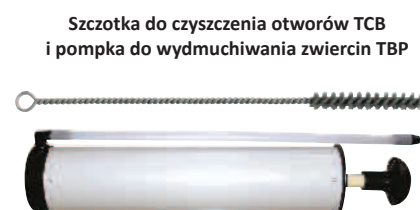
Dane techniczne Trutek TCM 300SF opracowane w oparciu o wytrzymałość betonu C20/25 (wg. PN-EN 206-1:2003).



Dozownik TCM 300MT



Mieszacz żywicy TCN01
i przedłużka dozująca TEN01



Szczotka do czyszczenia otworów TCB
i pompa do wydmuchiwania zwiercin TBP