

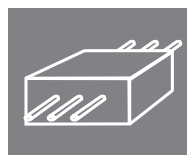
Żywica TRUTEK TCM 345SF

Zastosowania:

- wklejanie prętów gwintowanych i zbrojeniowych w betonie, betonie zbrojonym oraz kamieniu naturalnym,
- kotwienie wszelkiego typu konstrukcji budowlanych i słupów nośnych,
- zamocowania barier drogowych i ekranów akustycznych w infrastrukturze drogowej.

Zalety:

- przeniesienie najwyższych obciążeń w betonie niezarysowanym,
- po utwardzeniu nie wchodzi w reakcję z substancjami chemicznymi i wodą,
- żywica bezzapachowa – nie zawiera styrenu,
- żywica idealna do głębokiego wklejania prętów gwintowanych i zbrojeniowych,
- możliwość stosowania żywicy w różnych rodzajach podłoża,
- szybkie utwardzanie także w zakresie ujemnych temperatur,
- szeroki zakres asortymentu prętów kotwowych TCS stal ocynkowana galwanicznie, ogniowo oraz stal nierdzewna.



Materiał pręta kotwy:

Pręty gwintowane wykonane są ze stali zwykłej, węglowej w klasie właściwości mechanicznych 5.8 i 8.8 pokryte są warstwą ocynku galwanicznego grubości min. 5µm lub ogniowego do 45µm. Pręty gwintowane ze stali nierdzewnej klasy A2 i A4. Pręty zbrojeniowe BSt500 wg. DIN 488.

Materiał podłoża:

Beton niezarysowany klasa min C20/25.



| | | Czasy wiązania żywicy | | | | | |
|---------------------|-----|-----------------------|----|----|----|----|------|
| | | °C | | | | | |
| Temperatura podłoża | | 35 | 25 | 15 | 5 | -5 | -10* |
| Czas żelowania | min | 3 | 6 | 8 | 18 | 50 | 60 |
| Czas utwardzania | min | 20 | 20 | 20 | 30 | 90 | 180 |

*temperatura pojemnika z żywicą musi wynosić minimum 20°C.



Żywica TCM 345SF i pręty gwintowane TCS – stal klasy 5.8

| Żywica / rodzaj kotwionego pręta | TCM 345SF / pręt gwintowany TCS stal klasy 5.8 | | | | | | | | | |
|---|--|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M30 | M33 | M36 | M39 |
| Średnica pręta d [mm] | | | | | | | | | | |
| Nośności obliczeniowe na wrywanie N_{Rd} [kN] | 8,8 | 14,5 | 20,0 | 31,3 | 40,2 | 54,2 | 63,8 | 68,8 | 74,9 | 79,5 |
| Nośności obliczeniowe na ścinanie V_{Rd} [kN] | 7,6 | 12,1 | 17,5 | 32,7 | 54,0 | 73,4 | 116,7 | 144,1 | 169,9 | 203,0 |
| Średnica otworu/wiertła d_o [mm] | 10 | 12 | 14 | 18 | 24 | 28 | 35 | 37 | 40 | 42 |
| Głębokość otworu h_1 [mm] | 85 | 95 | 115 | 130 | 175 | 215 | 290 | 310 | 340 | 370 |
| Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm] | 80 | 90 | 110 | 125 | 170 | 210 | 280 | 300 | 330 | 360 |
| Grubość podłoża h_{min} [mm] | 100 | 120 | 125 | 140 | 220 | 300 | 340 | 380 | 410 | 450 |
| Rozstaw między kotwami $s_{cr,N}$ [mm] | 160 | 180 | 220 | 250 | 340 | 420 | 560 | 600 | 660 | 720 |
| Odległość od krawędzi $c_{cr,N}$ [mm] | 80 | 90 | 110 | 125 | 170 | 210 | 280 | 300 | 330 | 360 |
| Wymagany moment dokręcający T_{inst} [Nm] | 11 | 22 | 38 | 95 | 170 | 260 | 300 | 330 | 360 | 390 |
| Orientacyjna ilość żywicy na jeden otwór w [ml] | 5 | 7 | 10 | 14 | 47 | 68 | 147 | 139 | 165 | 150 |
| Ilość zamocowań z jednej tuby – pojemność 345ml | 69 | 49 | 34,5 | 24,6 | 7,3 | 5 | 2,3 | 2,4 | 2 | 2,3 |

Dane techniczne Trutek TCM 345SF opracowane w oparciu o wytrzymałość betonu C20/25 (wg. PN-EN 206-1:2003).

Żywica TCM 345SF i pręty zbrojeniowe BSt500 wg. DIN 488

| Żywica / rodzaj kotwionego pręta | TCM 345SF / pręt zbrojeniowy BSt500 wg. DIN 488 | | | | | | |
|---|---|------|------|------|------|------|-------|
| | Ø 8 | Ø 10 | Ø 12 | Ø 14 | Ø 16 | Ø 20 | Ø 25 |
| Średnica pręta d [mm] | | | | | | | |
| Nośności obliczeniowe na wrywanie N_{Rd} [kN] | 8,3 | 11,7 | 17,2 | 21,5 | 23,2 | 34,6 | 47,7 |
| Nośności obliczeniowe na ścinanie V_{Rd} [kN] | 11,1 | 17,3 | 24,9 | 33,9 | 44,2 | 69,1 | 108,0 |
| Średnica otworu/wiertła d_o [mm] | 12 | 14 | 18 | 20 | 22 | 28 | 32 |
| Głębokość otworu h_1 [mm] | 85 | 95 | 115 | 130 | 130 | 175 | 215 |
| Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm] | 80 | 90 | 110 | 125 | 125 | 170 | 210 |
| Grubość podłoża h_{min} [mm] | 100 | 120 | 140 | 170 | 170 | 220 | 270 |
| Rozstaw między kotwami $s_{cr,N}$ [mm] | 160 | 180 | 220 | 250 | 250 | 340 | 420 |
| Odległość od krawędzi $c_{cr,N}$ [mm] | 80 | 90 | 110 | 125 | 125 | 170 | 210 |
| Wymagany moment dokręcający T_{inst} [Nm] | - | - | - | - | - | - | - |
| Orientacyjna ilość żywicy na jeden otwór w [ml] | 10 | 14 | 30 | 39 | 44 | 98 | 126 |
| Ilość zamocowań z jednej tuby – pojemność 345ml | 34,5 | 24,6 | 11,5 | 8,8 | 7,8 | 3,5 | 2,7 |

Dane techniczne Trutek TCM 345SF opracowane w oparciu o wytrzymałość betonu C20/25 (wg. PN-EN 206-1:2003).

Dozownik TCM 345MT

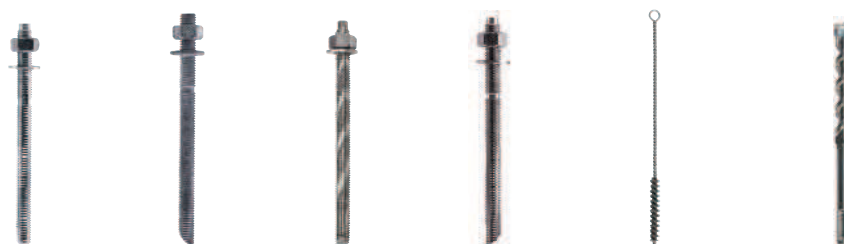
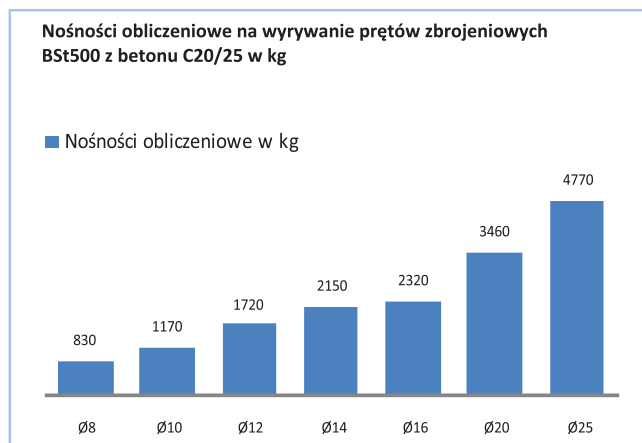
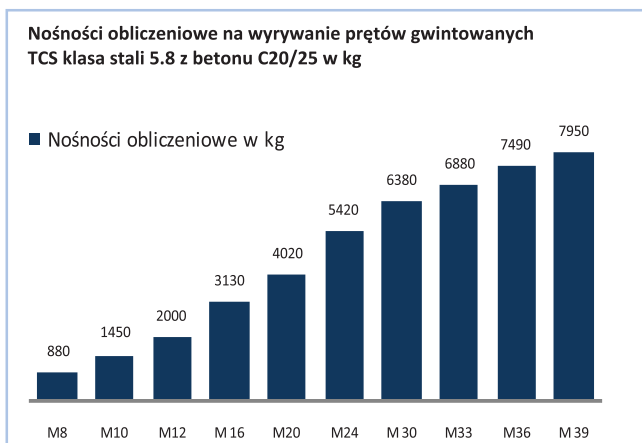


Mieszacz żywicy TCN01 i przedłużka dozująca TEN01



Szczotka do czyszczenia otworów TCB i pompka do wydmuchiwania zwiernin BTP





Pręty i akcesoria kotew chemicznych

| Średnica pręta d [mm] | Średnica otworu d _o [mm] | Minimalna grubość podłoża h _{min} [mm] | Głębokość otworu h ₁ [mm] | Pręt kotwy TCS stal klasy 5.8 lub 8.8 | Pręt kotwy TCS G stal klasy 5.8 ocynkowana ogniowo | Pręt kotwy TCS SS stal nierdzewna A2-304 | Pręt kotwy TCS SSA4 stal nierdzewna A4-316 | Szczotka do czyszczenia otworów TCB | Wiertła |
|-----------------------|-------------------------------------|---|--------------------------------------|---------------------------------------|--|--|--|-------------------------------------|----------|
| 6 | 8 | 90 | 65 | TCS06090* | - | - | - | TCB13 | TCP08160 |
| 8 | 10 | 100 | 80 | TCS08110 | TCS08110G | TCS08110SS | TCS08110SSA4 | TCB13 | TCP10160 |
| 10 | 12 | 120 | 90 | TCS10130 | TCS10130G | TCS10130SS | TCS10130SSA4 | TCB13 | TCP12160 |
| 10 | 12 | 120 | 90 | TCS10170* | - | - | - | TCB13 | TCP12160 |
| 10 | 12 | 120 | 90 | TCS10190* | - | - | - | TCB13 | TCP12160 |
| 12 | 14 | 125 | 110 | TCS12160 | TCS12160G | TCS12160SS | TCS12160SSA4 | TCB18 | TCP14210 |
| 12 | 14 | 125 | 110 | TCS12220* | - | - | - | TCB18 | TCP14210 |
| 12 | 14 | 125 | 110 | TCS12260* | - | - | - | TCB18 | TCP14210 |
| 12 | 14 | 125 | 110 | TCS12300* | - | - | - | TCB18 | TCP14210 |
| 16 | 18 | 140 | 125 | TCS16170* | - | - | - | TCB18 | TCP18210 |
| 16 | 18 | 140 | 125 | TCS16190 | TCS16190G | TCS16190SS | TCS16190SSA4 | TCB18 | TCP18210 |
| 16 | 18 | 140 | 125 | TCS16260* | - | - | - | TCB18 | TCP18210 |
| 16 | 18 | 140 | 125 | TCS16300* | - | - | - | TCB18 | TCP18210 |
| 20 | 24 | 220 | 170 | TCS20260 | TCS20260G | TCS20260SS | TCS20260SSA4 | TCB28 | TCM24370 |
| 20 | 24 | 220 | 170 | TCS20300* | - | - | - | TCB28 | TCM24370 |
| 20 | 24 | 220 | 170 | TCS20350* | - | - | - | TCB28 | TCM24370 |
| 20 | 24 | 220 | 170 | TCS20400* | - | - | - | TCB28 | TCM24370 |
| 24 | 28 | 300 | 210 | TCS24260* | - | - | - | TCB28 | TCM28370 |
| 24 | 28 | 300 | 210 | TCS24300 | TCS24300G | TCS24300SS | TCS24300SSA4 | TCB28 | TCM28370 |
| 27 | 30 | 320 | 240 | TCS27340* | - | - | - | - | TCM30370 |
| 30 | 35 | 340 | 270 | TCS30380* | - | - | TCS30380SSA4 | - | TCM35570 |
| 33 | 37 | 380 | 300 | TCS33420* | - | - | - | - | TCM38570 |
| 36 | 40 | 410 | 330 | TCS36460* | - | - | - | - | TCM40570 |
| 39 | 42 | 450 | 360 | TCS39510* | - | - | - | - | - |

*pręty kotew dostępne wyłącznie na zamówienie