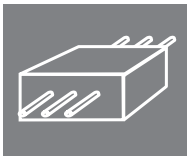
Żywica TRUTEK TCM 380EA

Zastosowania:

- wklejanie prętów gwintowanych w betonie, betonie zbrojonym oraz kamieniu naturalnym,
- kotwienie wszelkiego typu konstrukcji budowlanych i słupów nośnych,
- zamocowania barier drogowych i ekranów akustycznych w infrastrukturze drogowej,

Zalety:

- przenoszenie najwyższych obciążeń w betonie niezarysowanym,
- po utwardzeniu żywica nie wchodzi w reakcję z wodą,
- możliwość stosowania żywicy w zawilgoconych/mokrych otworach,
- szybkie utwardzanie także w zakresie ujemnych temperatur,
- szeroki zakres asortymentu prętów kotwowych TCS stal ocynkowana galwanicznie, ogniowo oraz stal nierdzewna.



Materiał pręta kotwy:
Pręty gwintowane wykonane są ze stali zwykłej, węglowej w klasie właściwości mechanicznych 5.8 i 8.8 pokryte są warstwą ocynku galwanicznego grubości min. 5µm lub ogniowego do 45µm. Pręty gwintowane ze stali nierdzewnej klasy A2 i A4.

Materiał podłoża:
Beton niezarysowany klasa min C20/25.

Czasy wiązania żywicy							
Temperatura podłoża	°C	35	25	15	5	-5	-10*
Czas żelowania	min	3	6	8	19	50	60
Czas utwardzania	min	20	20	20	30	90	180

*temperatura pojemnika z żywicą musi wynosić minimum 20˚C.

Żywica TCM 380EA i pręty gwintowane TCS – stal klasy 5.8

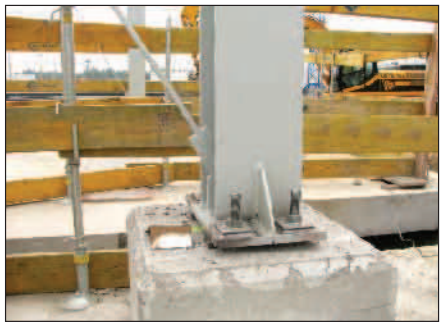
Żywica / rodzaj kotwionego pręta	TCM 380EA / pręt gwintowany TCS stal klasy 5.8					
Średnica pręta d [mm]	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**
Nośności obliczeniowe na wyrywanie N_{Rd} [kN]	8,1	12,2	20,5	28,4	35,8	50,0
Nośności obliczeniowe na ścinanie V_{Rd} [kN]	7,6	12,1	17,5	32,7	51,0	73,4
Średnica otworu/wiertła d_o [mm]	10	12	14	18	24	28
Głębokość otworu h_1 [mm]	85	95	115	130	175	215
Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm]	80	90	110	125	170	210
Grubość podłoża h_{min} [mm]	100	120	125	140	220	300
Rozstaw między kotwami $s_{cr,N}$ [mm]	160	180	220	250	340	420
Odległość od krawędzi $c_{cr,N}$ [mm]	80	90	110	125	170	210
Wymagany moment dokręcający T_{inst} [Nm]	11	22	38	95	170	260
Orientacyjna ilość żywicy na jeden otwór w [ml]	5	7	10	14	47	67
Ilość zamocowań z jednej tuby – pojemność 380ml	80	54	38	27	8	5,6

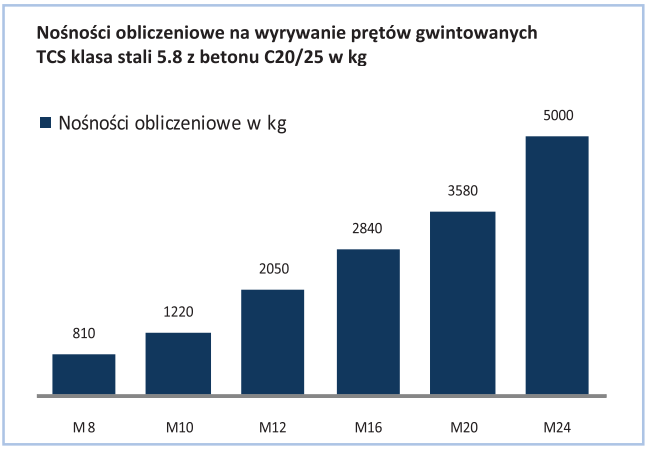
Dane techniczne Trutek TCM 380EA opracowane w oparciu o wytrzymałość betonu C20/25 (wg. PN-EN 206-1:2003).

Dozownik TCM 380MT

Mieszacz żywicy TCN01 i przedłużka dozująca TEN01

Szczotka do czyszczenia otworów TCB i pompka do wydmuchiwania zwiercin TBP





Pręty i akcesoria kotew chemicznych

Średnica pręta d [mm]	Średnica otworu d_o [mm]	Minimalna grubość podłoża h_{min} [mm]	Głębokość otworu h_1 [mm]	Pręt kotwy TCS stal klasy 5.8 lub 8.8	Pręt kotwy TCS G stal klasy 5.8 ocynkowana ogniowo	Pręt kotwy TCS SS stal nierdzewna A2-304	Pręt kotwy TCS SSA4 stal nierdzewna A4-316	Szczotka do czyszczenia otworów TCB	Wiertła
6	8	90	65	TCS06090*	-	-	-	TCB13	TCP08160
8	10	100	80	TCS08110	TCS08110G	TCS08110SS	TCS08110SSA4	TCB13	TCP10160
10	12	120	90	TCS10130	TCS10130G	TCS10130SS	TCS10130SSA4	TCB13	TCP12160
10	12	120	90	TCS10170*	-	-	-	TCB13	TCP12160
10	12	120	90	TCS10190*	-	-	-	TCB13	TCP12160
12	14	125	110	TCS12160	TCS12160G	TCS12160SS	TCS12160SSA4	TCB18	TCP14210
12	14	125	110	TCS12220*	-	-	-	TCB18	TCP14210
12	14	125	110	TCS12260*	-	-	-	TCB18	TCP14210
12	14	125	110	TCS12300*	-	-	-	TCB18	TCP14210
16	18	140	125	TCS16170*	-	-	-	TCB18	TCP18210
16	18	140	125	TCS16190	TCS16190G	TCS16190SS	TCS16190SSA4	TCB18	TCP18210
16	18	140	125	TCS16260*	-	-	-	TCB18	TCP18210
16	18	140	125	TCS16300*	-	-	-	TCB18	TCP18210
20	24	220	170	TCS20260	TCS20260G	TCS20260SS	TCS20260SSA4	TCB28	TCM24370
20	24	220	170	TCS20300*	-	-	-	TCB28	TCM24370
20	24	220	170	TCS20350*	-	-	-	TCB28	TCM24370
20	24	220	170	TCS20400*	-	-	-	TCB28	TCM24370
24	28	300	210	TCS24260*	-	-	-	TCB28	TCM28370
24	28	300	210	TCS24300	TCS24300G	TCS24300SS	TCS24300SSA4	TCB28	TCM28370
27	30	320	240	TCS27340*	-	-	-	-	TCM30370
30	35	340	270	TCS30380*	-	-	TCS30380SSA4	-	TCM35570
33	37	380	300	TCS33420*	-	-	-	-	TCM38570
36	40	410	330	TCS36460*	-	-	-	-	TCM40570
39	42	450	360	TCS39510*	-	-	-	-	-

***pręty kotew dostępne wyłącznie na zamówienie**