

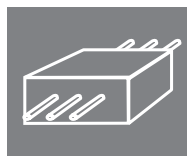
Żywica TRUTEK TCM 400PE

Zastosowania:

- wklejanie prętów gwintowanych i zbrojeniowych w betonie, betonie zbrojonym oraz kamieniu naturalnym,
- kotwienie wszelkiego typu konstrukcji budowlanych i słupów nośnych,
- zamocowania pod wodą, w portach morskich i śródlądowych, w oczyszczalniach ścieków i stacjach uzdatniania wody,
- kotwienie w otworach wierconych techniką diamentową.

Zalety:

- przenoszenie najwyższych obciążeń w betonie niezarysowanym,
- po utwardzeniu żywica nie wchodzi w reakcję z substancjami chemicznymi i wodą,
- aprobata WRAS dopuszczająca stosowanie żywicy w przemyśle spożywczym – kontakt z wodą pitną,
- żywica bezzapachowa – nie zawiera styrenu,
- wydłużony czas żelowania i wiązania pozwala na głębokie wklejanie prętów gwintowanych i zbrojeniowych,
- możliwość stosowania żywicy pod wodą i w otworach wierconych techniką diamentową,
- szeroki zakres asortymentu prętów kotwowych TCS, stal ocynkowana galwanicznie, ogniowo oraz stal nierdzewna A4.



Materiał pręta kotwy:

Pręty gwintowane wykonane są ze stali zwykłej, węglowej w klasie właściwości mechanicznych 5.8 i 8.8 pokryte są warstwą ocynku galwanicznego grubości min. 5µm lub ogniowego do 45µm. Pręty gwintowane ze stali nierdzewnej klasy A2 i A4. Pręty zbrojeniowe BSt500 wg. DIN 488.

Materiał podłoża:

Beton niezarysowany klasa min. C20/25.

Czasy wiązania żywicy					
Temperatura podłoża	°C	35	25	15	5
Czas żelowania	min	20	40	60	180
Czas utwardzania	min	180	240	300	960

Żywica TCM 400PE i pręty gwintowane TCS – stal klasy 5.8



Żywica / rodzaj kotwionego pręta	TCM 400PE / pręt gwintowany TCS stal klasy 5.8						
	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Nośności obliczeniowe na wyrywanie N_{Rd} [kN]	8,5	13,4	21,0	29,1	43,7	54,0	105,8
Nośności obliczeniowe na ścinanie V_{Rd} [kN]	7,6	12,1	17,5	32,7	51,0	73,4	116,7
Średnica otworu/wiertła d_o [mm]	10	12	14	18	24	28	35
Głębokość otworu h_1 [mm]	85	95	115	130	175	215	285
Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm]	80	90	110	125	170	210	280
Grubość podłoża h_{min} [mm]	100	120	125	140	220	300	340
Rozstaw między kotwami $s_{cr,N}$ [mm]	160	180	220	250	340	420	560
Odległość od krawędzi $c_{cr,N}$ [mm]	80	90	110	125	170	210	280
Wymagany moment dokręcający T_{inst} [Nm]	11	22	38	95	170	260	480
Orientacyjna ilość żywicy na jeden otwór w [ml]	5	7	10	14	47	68	147
Ilość zamocowań z jednej tuby – pojemność 400ml	80	57	40	28	8,5	6	2,7

Dane techniczne Trutek TCM 400PE opracowane w oparciu o wytrzymałość betonu C20/25 (wg. PN-EN 206-1:2003).

Żywica TCM 400PE i pręty zbrojeniowe BSt500 wg. DIN 488

Żywica / rodzaj kotwionego pręta	TCM 400PE / pręt zbrojeniowy BSt500 wg. DIN 488						
	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25
Nośności obliczeniowe na wyrywanie N_{Rd} [kN]	9,9	14,6	21,2	26,8	31,7	50,0	72,0
Nośności obliczeniowe na ścinanie V_{Rd} [kN]	11,1	17,3	24,9	33,9	44,2	69,1	108,0
Średnica otworu/wiertła d_o [mm]	12	14	16	18	22	28	32
Głębokość otworu h_1 [mm]	85	95	115	130	130	175	215
Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm]	80	90	110	125	125	170	210
Grubość podłoża h_{min} [mm]	100	120	140	170	170	220	270
Rozstaw między kotwami $s_{cr,N}$ [mm]	160	180	220	250	250	340	420
Odległość od krawędzi $c_{cr,N}$ [mm]	80	90	110	125	125	170	210
Wymagany moment dokręcający T_{inst} [Nm]	-	-	-	-	-	-	-
Orientacyjna ilość żywicy na jeden otwór w [ml]	10	14	19	25	44	99	127
Ilość zamocowań z jednej tuby – pojemność 400ml	40	28	21	16	9	4	3

Dane techniczne Trutek TCM 400PE opracowane w oparciu o wytrzymałość betonu C20/25 (wg. PN-EN 206-1:2003).

Dozownik TCM 400MT

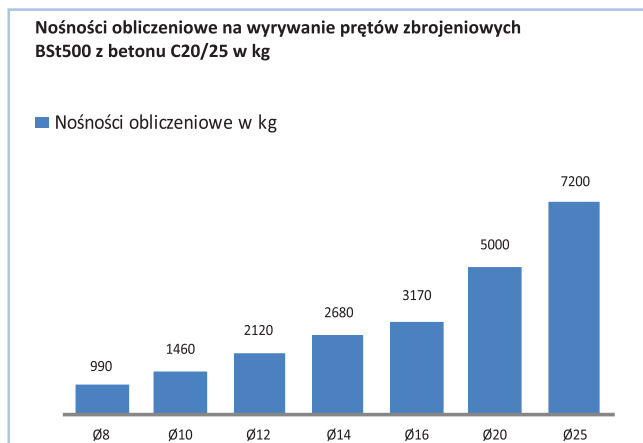
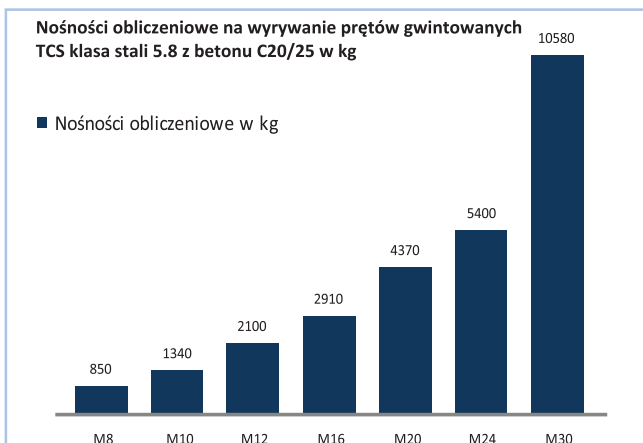


Mieszacz żywicy TCN02 i przedłużka dozująca TEN01



Szczotka do czyszczenia otworów TCB i pompka do wydmuchiwania zwiercin TBP





Pręty i akcesoria kotew chemicznych



Średnica pręta d [mm]	Średnica otworu d _o [mm]	Minimalna grubość podłoża h _{min} [mm]	Głębokość otworu h ₁ [mm]	Pręt kotwy TCS stal klasy 5.8 lub 8.8	Pręt kotwy TCS G stal klasy 5.8 ocynkowana ogniowo	Pręt kotwy TCS SS stal nierdzewna A2-304	Pręt kotwy TCS SSA4 stal nierdzewna A4-316	Szczotka do czyszczenia otworów TCB	Wiertła
6	8	90	65	TCS06090*	-	-	-	TCB13	TCP08160
8	10	100	80	TCS08110	TCS08110G	TCS08110SS	TCS08110SSA4	TCB13	TCP10160
10	12	120	90	TCS10130	TCS10130G	TCS10130SS	TCS10130SSA4	TCB13	TCP12160
10	12	120	90	TCS10170*	-	-	-	TCB13	TCP12160
10	12	120	90	TCS10190*	-	-	-	TCB13	TCP12160
12	14	125	110	TCS12160	TCS12160G	TCS12160SS	TCS12160SSA4	TCB18	TCP14210
12	14	125	110	TCS12220*	-	-	-	TCB18	TCP14210
12	14	125	110	TCS12260*	-	-	-	TCB18	TCP14210
12	14	125	110	TCS12300*	-	-	-	TCB18	TCP14210
16	18	140	125	TCS16170*	-	-	-	TCB18	TCP18210
16	18	140	125	TCS16190	TCS16190G	TCS16190SS	TCS16190SSA4	TCB18	TCP18210
16	18	140	125	TCS16260*	-	-	-	TCB18	TCP18210
16	18	140	125	TCS16300*	-	-	-	TCB18	TCP18210
20	24	220	170	TCS20260	TCS20260G	TCS20260SS	TCS20260SSA4	TCB28	TCM24370
20	24	220	170	TCS20300*	-	-	-	TCB28	TCM24370
20	24	220	170	TCS20350*	-	-	-	TCB28	TCM24370
20	24	220	170	TCS20400*	-	-	-	TCB28	TCM24370
24	28	300	210	TCS24260*	-	-	-	TCB28	TCM28370
24	28	300	210	TCS24300	TCS24300G	TCS24300SS	TCS24300SSA4	TCB28	TCM28370
27	30	320	240	TCS27340*	-	-	-	-	TCM30370
30	35	340	270	TCS30380*	-	-	TCS30380SSA4	-	TCM35570
33	37	380	300	TCS33420*	-	-	-	-	TCM38570
36	40	410	330	TCS36460*	-	-	-	-	TCM40570
39	42	450	360	TCS39510*	-	-	-	-	-

*pręty kotew dostępne wyłącznie na zamówienie